FICHA TÉCNICA PG 64H-16

ALTO GRADO PG 64H - 16



Descripcion

Los materiales asfalticos modificados son el producto de la disolucion o incorporacion en el asfalto, de polimeros, que son sustancias estables en el tiempo y a cambios de que se le añaden al material asfaltico para modificar sus propiedades físicas y reológicas. Los modificadores producen una actividad superficial iónica, que incrementa la adherencia en la interface entre el material pétreo y el material asfáltico, conservándola aun en presencia del agua. También aumenta la resistencia de las mezclas asfálticas a la deformación y a los esfuerzos de tensión repetidos y por lo tanto a la fatiga y reducen el agrietamiento.

Características según Norma SCT N-CMT -4-05-004/18

Características PG 64H-16	Norma	Método de Prueba
Al Asfalto Original		
Viscosidad rotacinal a 135°C. máximo, Pa. S.	3	ASTM D4402
Separación, diferencia de anillo y esfera; °C máximo.	-	m-mmp-4-05-022
Recuperación elástica por torsión 25°C, % minimo.	-	m-mmp-4-05-024
Punto de roblandecimiento °C, minimo.	48	M-MMP-4-05-009/00
Punto de Inflamación Cleveland; °C, minimo.	230	m-mmp-4-05-007
Modulo reologico de corte dinamico G/seno δ (KPa), minimo.	1.00	ASTM D7175
Temperatura de prueba @10 rad/s, °C	70	ASTDM D7175
Asfalto después de RTFO		
Pérdida por calentamiento (%), a 163°C, máximo.	1.0	ASTM D2872
Recuperación elastica en ductilmiento, a 25°C,% minimo	+:	ASTM D2872
Módulo reológico de Corte dinamico G*/seno δ (Kpa), mínimo.	2.2	
Tráfico Alto "H", Nivel de Ajuste (MSCR), Jnr a 3.2 kPa en MSCR; kPa- 1, máximo.	2.00	
Temperatura de prueba @10 rad/s, °C	64	
Respuesta elástica, RE a 3.2 kPa en MSCR, %, min.	14	
Después de envejecimiento en horno a presi	ón (PAV)	
Temperatura de envejecimiento PAV, °C climas normales.	100	
Temperatura de envejecimiento PAV, °C climas desérticos.	100	
Modulo de corte a 31°C, G/seno δ (KPa), Máximo.	5000	ASTM D6521
Temperatura de prueba @10 rad/s, °C	28	ASTDM D7175
Rigidez de Flexion, S(t), máximo 300 Mpa, valor m, mínimo 0.300	-6.00	ASTM D6648

VENTAJAS DE NUESTRA ASFALTO GRADO PG 64H-16

- 1.-Disminuye la exudación del asfalto, por la viscosidad del mismo.
- 2.-Mejor cohesión.
- 3.-Mayor durabilidad.
- 4.-Reduce el costo de mantenimiento.
- 5.-Mayor resistencia a la acción del agua.
- 6.-Químicamente estable.

BENEFICIO

Al utilizar asfaltos modificados con grado PG se obtienen beneficios a las mezclaz asfálticas consisten en incrementar su recistencia a agritamientos por fatiga y térmicos a deformaciones permamentes (roderas) y disminuir suseptibilidad a la humedad.

CODIAS, S.A. DE C.V. está ampliamente comprometido con la calidad, lo que trae consigo ventajas que que satisfacen plenamiente las necesidades de nuestros clientes.

Aplicaciones

- Mezclas para carpetas drenantes.
- Mezclas para carpetas resistentes y rugosas.
- 3.-Mezclas para carpetas densas.

Precauciónes y Manejo

Es un producto estable a la temperatura de uso, sin enbargoal calentarse a las temperaturas cercanas a 280°C. los vapores emitidos pueden entrar en combustión en presencia de llama.

No se recomienda manejar el producto por ensima de 200°C, ya que el modificador se degrada y el mimo asfalto pierde sus propiedades Fisioquímicas.

Almacenamiento y Manejo

El tanque de almacenamiento debe tener sistema de calentamiento, distribuido a lo largo del mismo, también debe de estar provisto de sistema de agitación y circulación que garanticen completa homogeneidad en el producto durante la fabricación de la mezcla.

Recomendaciones para la Salud y Seguridad:

El sulfato de hidrógeno puede almacenarse en los tanques de almacenamiento y alcanzar consentraciones peligrosas, se recomienda lo siguiente.

- -Utilizar equipo de proteción respiratoría.
- -Guantes
- -Ropa de protección personal como mangas, quantes y botas.
- -Gafas de seguridad o caretas.