

FICHA TÉCNICA PG 70V-16 CON POLIMERO

ALTO GRADO PG 70V - 16



www.codias.com.mx

CODIAS

CONSTRUCCIÓN, DISEÑO Y DISTRIBUCIÓN DE INSUMOS ASFÁLTICOS S.A. DE C.V.

Descripción

Los materiales asfálticos modificados son el producto de la disolución o incorporación en el asfalto, de polímeros, que son sustancias estables en el tiempo y a cambios de que se le añaden al material asfáltico para modificar sus propiedades físicas y reológicas. Los modificadores producen una actividad superficial iónica, que incrementa la adherencia en la interface entre el material pétreo y el material asfáltico, conservándola aun en presencia del agua. También aumenta la resistencia de las mezclas asfálticas a la deformación y a los esfuerzos de tensión repetidos y por lo tanto a la fatiga y reducen el agrietamiento.

Características según Norma SCT N-CMT -4-05-004/18

Características PG 70V-16	Norma	Método de Prueba
Al Asfalto Original		
Viscosidad rotacional a 135°C. máximo. Pa. S.	3	ASTM D4402
Separación, diferencia de anillo y esfera: °C máximo.	2	m-mmp-4-05-022
Recuperación elástica por torsión 25°C. % mínimo.	35	m-mmp-4-05-024
Punto de roblondecimiento °C. mínimo.	55	M-MMP-4-05-009/00
Punto de Inflamación Cleveland: °C. mínimo.	230	m-mmp-4-05-007
Modulo reologica de corte dinamico G/seno δ (KPa), mínimo.	1.00	ASTM D7175
Temperatura de prueba @10 rad/s, °C	70	ASTDM D7175
Asfalto después de RTFO		
Pérdida por calentamiento (%), a 163°C, máximo.	1.0	ASTM D2872
Recuperación elastica en ductilimiento, a 25°C.% mínimo	75	ASTM D2872
Módulo reológico de Corte dinamico G*/seno δ (Kpa), mínimo.	2.2	
Tráfico Muy Alto "V". Nivel de Ajuste (MSCR). Jnr a 3.2 kPa en MSCR; kPa-I, máximo.	1	
Temperatura de prueba @10 rad/s, °C	70	
Respuesta elástica. RE a 3.2 kPa en MSCR, %, min.	30	
Después de envejecimiento en horno a presión (PAV)		
Temperatura de envejecimiento PAV, °C climas normales.	100	
Temperatura de envejecimiento PAV, °C climas desérticos.	110	
Modulo de corte a 31°C, G/seno δ (KPa), Máximo.	5000	ASTM D6521
Temperatura de prueba @10 rad/s, °C	31	ASTDM D7175
Rigidez de Flexion, S(f), máximo 300 Mpa, valor m, mínimo 0.300	-6.00	ASTM D6648

BENEFICIO

Al utilizar asfaltos modificados con grado PG se reducen el ahullanamiento y el fisuramiento, pues las mezclas son más rígidas a altas temperaturas y más flexibles a bajas temperaturas. CODIAS, S.A. DE C.V. está ampliamente comprometido con la calidad, lo que trae consigo ventajas que satisfacen plenamente las necesidades de nuestros clientes.

Aplicaciones

- 1.-Mezclas para carpetas drenantes.
- 2.-Mezclas para carpetas resistentes y rugosas.
- 3.-Mezclas para carpetas densas.

VENTAJAS DE NUESTRA ASFÁLTO GRADO PG 70V-16 CON POLIMERO

- 1.-Disminuye la exudación del asfalto, por la viscosidad del mismo.
- 2.-Mejor cohesión.
- 3.-Mayor durabilidad.
- 4.-Reduce el costo de mantenimiento.
- 5.-Mayor resistencia a la acción del agua.
- 6.-Químicamente estable.

Precauciones y Manejo

Es un producto estable a la temperatura de uso, sin embargo al calentarse a las temperaturas cercanas a 280°C. los vapores emitidos pueden entrar en combustión en presencia de llama. No se recomienda manejar el producto por encima de 200°C, ya que el modificador se degrada y el mismo asfalto pierde sus propiedades fisicoquímicas.

Almacenamiento y Manejo

El tanque de almacenamiento debe tener sistema de calentamiento, distribuido a lo largo del mismo, también debe de estar provisto de sistema de agitación y circulación que garanticen completa homogeneidad en el producto durante la fabricación de la mezcla.

Recomendaciones para la Salud y Seguridad:

El sulfato de hidrógeno puede almacenarse en los tanques de almacenamiento y alcanzar concentraciones peligrosas, se recomienda lo siguiente.

- Utilizar equipo de protección respiratoria.
- Guantes
- Ropa de protección personal como mangas, guantes y botas.
- Gafas de seguridad o caretas.